

EXPERT®
PERFORMANCE

Eredeti használati útmutató
Fúrókalapács
NXHD1533



Köszönjük, hogy az EXPERT fúróalapács megvásárlása mellett döntött. Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetésszerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen!

Biztonság mindeneelőtt! Kérjük feltétlenül olvassa el a Biztonsági Utasításokat is! Azok be nem tartása áramütést, tüzet vagy személyi sérülést okozhat.

Rendeltetésszerű használat:

A készülék alkalmas betonba, kőbe, falba történő ütvefúrásra, vésésre. Továbbá alkalmas ütő funkció nélkül különböző anyagokba történő fúrásra. A készüléket barkács felhasználásra tervezték. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetésszerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

Ez a készülék elektropneumatikus ütvefúró rendszerrel rendelkezik. Emiatt véséskor és ütvefúráskor ne nyomja erősen a munkadarabhoz, mert akadályozza az ütvefúró rendszer működését. Finoman nyomja, hadd végezze el a munkát a gép Ön helyett.

Minden esetben éles fúró/véső szárral dolgozzon! Ha a szerszám életlen, hiába nyomja erősebben a gépet, az nem tudja elvégezni a munkát, csak küszködik, ami kárt tehet benne és a munka elvégzése is sokkal tovább tart. Hosszabb igénybevétel során rendszeresen pihentesse a gépet.

Ha a készüléket túlterhelik, túl nagy erővel nyomják, az a készülékben kárt tehet, amely helyreállítási költsége a felhasználót terheli.

A készülék fejlett, anti-vibrációs rendszerrel rendelkezik, ezáltal használata során kevésbé terheli a kezét, kevesebb kézfáradtságot okoz.



Figyelmeztetés! A terméket sose használja gyermekek vagy háziállatok közelében!

A terméket nem használhatják szellemileg sérült vagy érzékelésükben korlátozott személyek, gyermekek, és olyan személyek, akik korlátozottak a mozgásukban vagy fizikumuk nem alkalmas a gép használatára!

Figyelmeztetés! Kérjük alaposan olvassa el és értse meg ezt a használati útmutatót a készülék használata előtt, és tartsa meg a leírást a jövőbeni használatra! A készülékét csakis a használati útmutatóval együtt adja át másnak!

Biztonsági utasítások:

Munkaterület

- Tartsa a munkaterületet tisztán és megfelelően világítsa meg. A zsúfolt és sötét munkaterületek balesetet eredményezhetnek.
- Ne működtesse az elektromos kéziszerszámokat robbanásveszélyes környezetben, például tűzveszélyes folyadékok, gázok vagy por jelenlétében. A szerszámok szikrát okozhatnak, mely a port vagy gőzöket lángra lobbanthatja.
- Az elektromos kéziszerszám használata közben tartsa távol a gyermekeket és a jelenlévő személyeket. A zavaró tényezők következtében elveszítheti az eszköz feletti irányítást.

Elektromos biztonság

- Az elektromos szerszám dugóinak illeszkednie kell a csatlakozó aljzathoz. Soha ne módosítsa a csatlakozót semmilyen módon. Ne használjon adaptercsatlakozókat földelt elektromos szerszámokkal. A nem módosított és megfelelő csatlakozók csökkentik az áramütés veszélyét.
- Kerülje a testfelületek olyan földelt felületekkel való érintkezését, mint pl. csövek, radiátorok és hűtőszekrények. Nagyobb az áramütés veszélye, ha a teste földelt.
- Ne tegye ki az elektromos kéziszerszámokat eső vagy nedves körülmények hatásainak. Az elektromos kéziszerszámba jutó víz növeli az áramütés kockázatát.
- A kábelen semmilyen átalakítást ne végezzen. Soha ne használja a kábelt az elektromos kéziszerszám szállításához vagy húzásához. Tartsa távol a vezetéket a hőtől, olajtól, éles peremektől vagy mozgó alkatrészekről. A sérült vagy összegabalyodott vezetékek növelik az áramütés veszélyét.
- Ha az elektromos kéziszerszámot szabadban használja, használjon kültéri használatra

alkalmas hosszabbító vezetékét. A kültéri használatra alkalmas hosszabbító vezeték használata csökkenti az áramütés veszélyét.

- Ha elkerülhetetlen az elektromos szerszámok nedves helyeken történő működtetése, használjon áram-védőkészülékkel (RCD) védett energiaellátást. Az RCD használata csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- Mindig maradjon éber, arra figyeljen, amit csinál, és józan belátás szerint döntsön, amikor elektromos kéziszerszámot használ. Ne használjon elektromos szerszámot, ha fáradt vagy kábítószerek, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. Az elektromos kéziszerszámok használata közben bekövetkező pillanatnyi figyelemkiesés súlyos személyi sérüléshez vezethet.
- Használjon biztonsági felszerelést. Mindig viseljen védőszemüveget. Az olyan biztonsági felszerelések, mint a megfelelő körülmények közt alkalmazott porvédő maszk, a csúszásmentes védőcipő, védősisak vagy hallásvédő eszköz csökkentik a személyi sérülések kockázatát.
- Kerülje el a véletlen elindítást. Az energiaforrásra való csatlakoztatás előtt győződjön meg róla, hogy a kapcsoló kikapcsolt helyzetben van. Balesetet okozhat, ha az elektromos eszközt a kapcsolónál fogva szállítja, vagy úgy csatlakoztatja az energiaforráshoz, hogy az közben bekapcsolt állapotban van.
- Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt távolítson el minden beállító eszközt vagy kulcsot az eszköztől. Az elektromos kéziszerszám forgó részéhez csatlakoztatott eszköz vagy kulcs személyi sérülést okozhat.
- Ne nyújtózkodjon túl. Mindig tartsa meg a megfelelő egyensúlyt. Ez lehetővé teszi az elektromos kéziszerszám jobb irányítását a váratlan helyzetekben.
- Megfelelően öltözködjön. Ne viseljen laza ruházatot vagy ékszert. Tartsa távol a haját, ruházatát és kesztyűit a mozgó részekről. A laza ruhák, ékszerek vagy a hosszú haj mozgó alkatrészekbe akadhatnak.
- Ha az eszközhöz poreszívó és -gyűjtő berendezéseket lehet csatlakoztatni, győződjön meg arról, hogy ezek csatlakoztatva vannak és megfelelő módon használhatóak. Ezeknek az eszközöknek a használata csökkentheti a porral kapcsolatos veszélyeket.

Az elektromos kéziszerszám használata és karbantartása

- Ne erőltesse túl az elektromos kéziszerszámot. Használja az adott feladatra legmegfelelőbb szerszámot. A megfelelő elektromos kéziszerszám a kialakításának megfelelő mértékben jobbá és biztonságosabbá teszi a munkát.
- Ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a kapcsoló nem működik megfelelően. Minden olyan elektromos szerszám, amely nem irányítható megfelelően a kapcsolóval, veszélyes, és javítani szükséges.
- Bármilyen beállítás, tartozékcseré vagy a szerszám eltávolítása előtt húzza ki a csatlakozót az áramforrásból. Az ilyen megelőző biztonsági intézkedések csökkentik a véletlen bekapcsolás veszélyét.
- A használaton kívüli elektromos szerszámokat gyermekektől tartsa elzártan, és olyan személyeknek ne engedélyezze az elektromos kéziszerszám használatát, aki nem ismeri a jelen utasításokat.
- Tartsa karban az elektromos szerszámokat. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek illeszkedését és rögzítettségét, az alkatrészek esetleges törését és bármely egyéb olyan körülményt, amely befolyásolhatja az elektromos kéziszerszám működését. Ha sérült, használat előtt javítsa meg az elektromos kéziszerszámot. Sok balesetet a rosszul karbantartott elektromos szerszámok okoznak.
- A vágószerszámokat élesen és tisztán tartsa. A megfelelően karbantartott, éles vágóélekkel rendelkező vágószerszámok kisebb valószínűséggel szorulnak meg és könnyebben irányíthatók;
- Az elektromos kéziszerszámot, a tartozékokat, szerszámbiteket stb. az utasításoknak és az adott típusú elektromos kéziszerszámnak megfelelően használja, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munkát. Az elektromos kéziszerszám rendeltetésszerűtől eltérő használata veszélyes helyzetet eredményezhet.

Szerviz

Az elektromos kéziszerszámot szakképzett személlyel szervizeltesse, csak megfelelő cserealkatrészek felhasználásával. Ez biztosítja az elektromos kéziszerszám biztonságának fenntartását.

Az elektromos fúróalapácsra vonatkozó különleges figyelmeztetések:

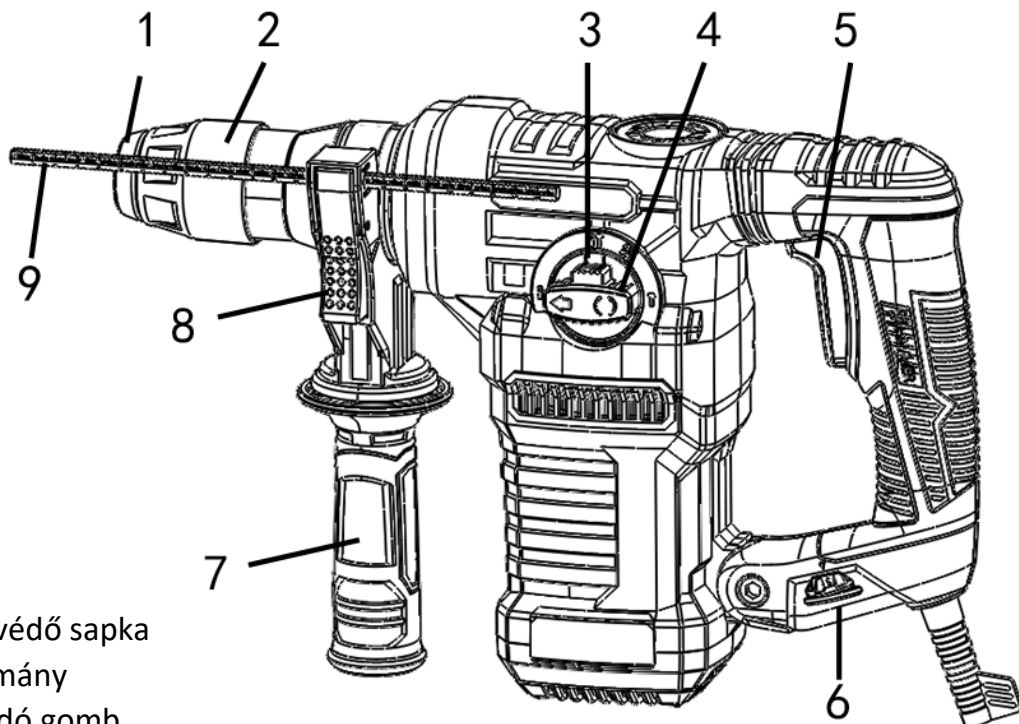
- Viseljen fülvédőt. A zajkibocsátás halláskárosodást okozhat.
- Használjon segédfogantyút a szerszámhoz. A szerszám feletti ellenőrzés elvesztése személyi sérülést okozhat.
- Viseljen védőszemüveget. Munkavégzéskor a szikrák, repülő szilánkok, forgácsok és por látásvesztést okozhatnak.

Műszaki adatok és a szerszám gép használata

⚠Figyelmeztetés:

A karbantartási műveletek, az összeszerelés és az alkatrészek cseréjét megelőzően biztosítsa, hogy a szerszám gép nincs hálózatra csatlakoztatva! Ez az óvintézkedés csökkenti annak a veszélyét, hogy a szerszám gépet a fenti műveletek ideje alatt véletlenszerűen bekapcsolja.

1. ábra

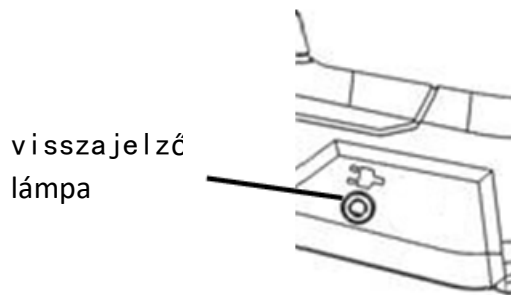


1. porvédő sapka
2. tokmány
3. Kioldó gomb
4. Üzem mód választó
5. Főkapcsoló
6. Fordulatszám szabályzó
7. Segéd fogantyú
8. Szorító csavar
9. Mélységmérő

⚠ Figyelmeztetés:

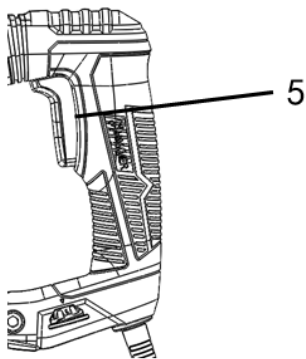
Ha az elektromos vezeték cseréje válik szükségessé, azt csak szakképzett szerelő végezheti el, ezzel kiküszöbölve a hibás szerszámgép okozta veszélyeket!

Visszajelző lámpa



A visszajelző lámpa világít, ha a készülék áram alatt van.

A szerszámgép be és kikapcsolása



2. ábra

⚠ Figyelmeztetés:

Mielőtt csatlakoztatná a szerszámgépet a hálózathoz, mindig ellenőrizze, hogy a főkapcsoló megfelelően old ki, nem akadályozza semmilyen meghibásodás a mozgásban!

A szerszámgép beindításához nyomja be és tartsa lenyomva a Főkapcsolót (5)! A szerszámgép kikapcsolásához engedje ki a Főkapcsolót (5)!

Alacsony környezeti hőmérsékleten a szerszámgépnek időbe telik elérni az üzemi hőmérsékletet. Ezt az időtartamot lerövidítheti, ha a készüléket behelyezett fúró vagy vésőszárral a talajra irányítja és ott néhány mp-ig üzemelteti a munkamenet megkezdését megelőzően!

Biztosító tengelykapcsoló

Ha a szerszám gépben használt fúró vagy véső fej beragad, a fúrótengelyben megakad a meghajtó erő. Mindig álljon készen az ilyen esetben fellépő energiák ellensúlyozására azzal, hogy stabilan tartja a szerszám gépet a kezében és fenntart egy biztonságos testtartást!

Ha a szerszám gép beragad, kapcsolja azt le majd lazítsa meg a fúró vagy vésőfejet! Ha a beragadt szerszám gépet bekapcsolja nagy mértékű reakciós forgatónyomaték lép fel!

Figyelmeztetés:

Amint beragad a szerszám gép, azonnal kapcsolja le azt! Ezzel megóvja a szerszám gépet a korai elhasználódástól!

Sebesség/Ütésszám beállítása

A névleges sebesség és ütésszám a beállító tárcsa (6) elforgatásával szabályozható. Az állító tárcsa MIN (legalacsonyabb sebesség) és MAX (teljes sebesség) jelöléssel van ellátva. Az állító tárcsán található számbaállítások és a névleges sebesség/ütésszám közötti kapcsolat részleteiért tekintse meg az alábbi táblázatot.

Szám az állítótárcsán	Terhelésmentes fordulat	Ütésszám (bpm)
6	800	4000
5	700	3500
4	590	2950
3	460	2300
2	380	1900
1	300	1500

Figyelmeztetés:

Ha a szerszám hosszú ideig folyamatosan alacsony sebességen működik, a motor túlterhelődhet, ami a szerszám meghibásodásához vezethet.


Az állító tárcsát csak 6-ig lehet elforgatni, majd vissza 1-ig. Ne próbálja erőltetni az 1 vagy 6 fölött, mert az állító funkció lehet, hogy nem fog működni.

Az üzemmód választó kapcsoló

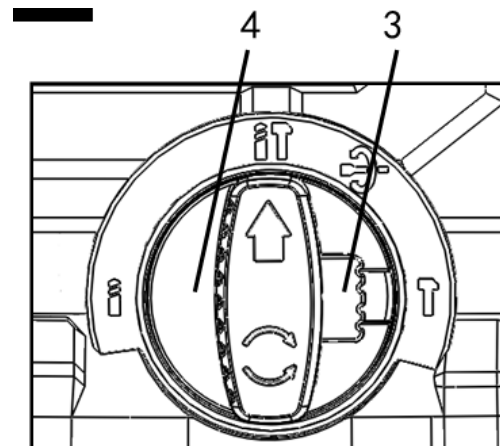
Az üzemmód választó kapcsoló állását csak akkor változtassa meg, ha a szerszámgép üzemszünetben van és a motor teljesen megállt! Ellenkező esetben kárt tehet a fogaskerékházban, melynek helyreállítása jótálláson kívül esik!

Figyelmeztetés: Az üzemmód választó kapcsoló (4) mindig legyen a kívánt pozícióban megfelelően rögzítve, mielőtt az adott művelet végzését megkezdené!

Ütvefúrás


A betonba, kőfalba stb-be történő fúráskor nyomja be a 3-as gombot majd forgassa el az üzemmód választót (4) úgy, hogy a jelzés a  szimbólumra mutasson! Használjon volfrám-karbid hegygel ellátott fúrófejet!

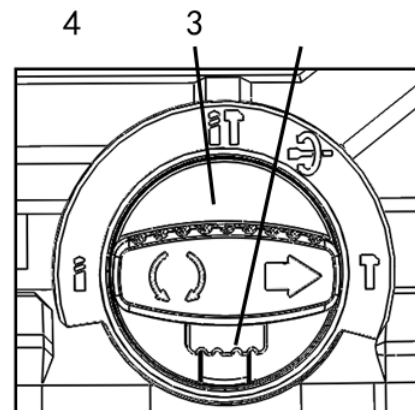
Csak SDS-Plus befogású fúrószerű használható!




3. ábra

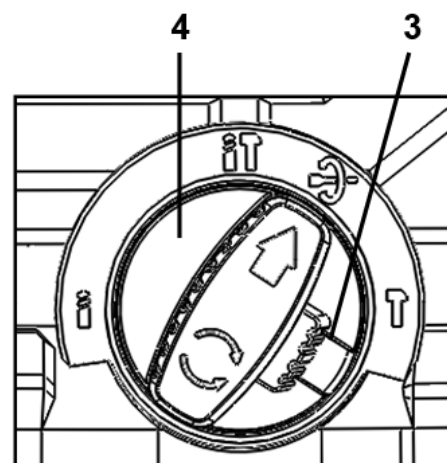
Vésés

A faragó, „hámozó” vagy bontó műveletek 4. ábra üzemmódjának kiválasztásához, nyomja be a 3-as gombot, majd forgassa el a 4-es számú üzemmód választó kapcsolót, úgy, hogy a jelzés a  szimbólumra mutasson! Ezekhez a műveletekhez használjon hidegvésőt, vagy más vésőszárat! Csak SDS-Plus befogású vésőszárat használható




A véső pozíciójának beállítása 5. ábra

Nyomja be a 3.-as számú gombot és forgassa el az üzemmód választót (4) úgy, hogy a jelzés a  jelzésre mutasson! Ebben az állásban a behelyezett vésőszárat kézzel tudja forgatni, ezáltal beállítani a kívánt pozícióba. Ez nagyban megkönnyíti a munkát, ugyanis nem a készüléket kell a kívánt szögbe emelni és tartani, hanem a vésőszár szöge beállítható az igények szerint.

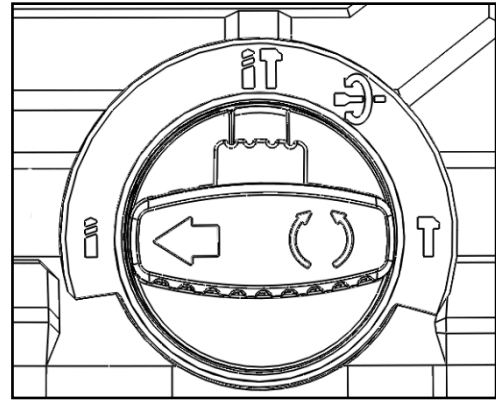


Fúrás

6. ábra

A fémek, fa vagy műanyagok fúrásához, nyomja be a 3.-as számú gombot és forgassa el a 4.-es számú üzemmód választót úgy, hogy a jelzés a  szimbólumra mutasson! Használjon a fúrni kívánt anyaghoz megfelelő csigafúrót.

SDS-Plus → normál tokmány adapterre szüksége lehet (nem tartozék)



Összeszerelés

Figyelmeztetés:

Mindig győződjön meg arról, hogy a szerszámgépet leválasztotta a hálózatról, mielőtt karbantartási műveletet vagy alkatrészcserét végezne el rajta!

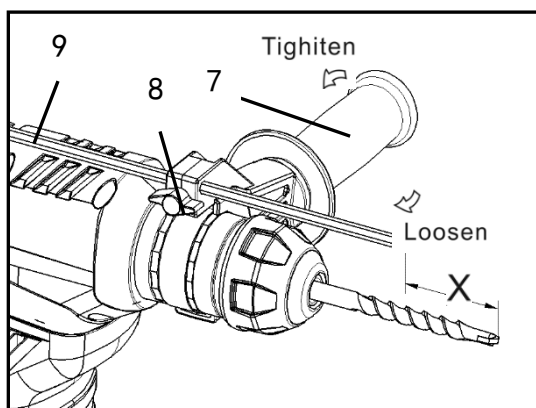
Segéd fogantyú

Figyelmeztetés:

- A betonba vagy kőfalba történő fúrásakor mindig használja a segédfogantyút!
- Amikor a fúrófej közel jár ahhoz, hogy átlukassza a betont vagy betonvasat ér el, a szerszámgép a fellépő energiák miatt veszélyesen reagálhat. Tartsa a szerszámgépet mindkét kezében stabilan, vegyen fel és tartson meg egy stabil lábtartást és testtartást!

A segédfogantyú könnyedén körbeforgatható a szerszámgép minden oldalára, ami megkönnyíti a szerszámgép kényelmes és stabil tartását bármilyen pozícióban! Lazítsa meg a segédfogantyút (7) annak az órajárásával ellentétes irányba történő elforgatásával, majd mozgítsa el a kívánt pozícióba és szorítsa meg a fogantyú elforgatásával az óra járásával megegyező irányban!

7. ábra



Mélységmérő (Lásd 7. ábra)

A mélységmérő (9) lehetővé teszi az egységes mélységű furatok kifúrását.

Megjegyzés: A mélységmérő nem használható olyan pozícióban, ahol az nekiütközik a szerszámgép házának!

A fúrószár olajozása

A munkamenetet megelőzően fúrószár-olajjal vonja be a fúrószár tokmányba illeszkedő végét (kb 0.5 – 1 g). A tokmány ilyen módon történő beolajozása biztosítja az akadálymentes munkavégzést és a hosszú élettartamot!

A fúrószár cseréje

A szerszámgépen történő műveletek elvégzését megelőzően biztosítsa, hogy leválassza azt a hálózatról!

Az SDS-plus szerszámbe fogó segítségével, leegyszerűsödik az alkatrészek cseréje. A porsapka (1) nagymértékben megóvja a szerszámgépet attól, hogy a fúrás és vésés során keletkező por bejusson a szerszámgépbe. A szerszámgép kezelésekor ügyeljen a porsapka épségére!

A sérült porsapkát azonnal cserélje ki újra!

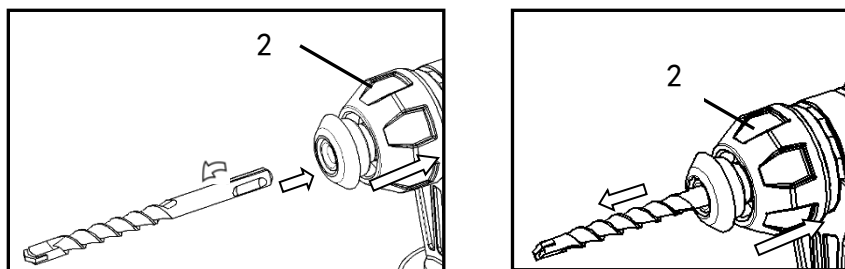
A fúró- és vésőszár beillesztése (Lásd 8.-as ábra!)

Tisztítsa meg majd olajozza meg minimális mennyiségű kenőolajjal a fúrószár tokmányba illeszkedő végét! Nyomja vissza a záró hüvelyt (2) a hajtómű irányába és illessze be a fúrószárat annak megforgatásával a szerszámfogó szerkezetbe, amíg az a helyére nem zár! Az installációt követően, mindig győződjön meg arról, hogy a fúrószár megfelelően rögzült a helyén! Kísérlelje meg kihúzni a helyéről!

A fúrószár eltávolítása (Lásd 9. ábra)

Tolja vissza teljesen a záró hüvelyt a hajtómű irányába (2) és húzza ki a fúrószárat!

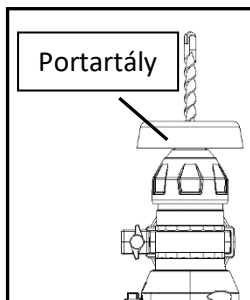
8. és 9. ábra



Portartály

A portároló megakadályozza a port abban, hogy a szerszámgépre és a kezelőjére szálljon fej magasság feletti munkavégzés esetén!

10. ábra



Üzemeltetés

Ütvefúró művelet

Először állítsa az üzemmód választót (4) a 3. ábrán illusztrált pozícióba!

Célozza be a fúrószár hegyét a kívánt pontra, majd húzza meg a kioldót! Ne helyezzen felesleges nyomást a szerszámgépre! A legjobb eredmény érdekében csak könnyed nyomást helyezzen rá! Tartsa a szerszámgépet a pozícióban és ne engedje, hogy elcsússzon az adott pontról!

Abban az esetben, ha a furatot forgács vagy más törmelék tömíti el, ne helyezzen plusz nyomást a gépre! Hagyja, hogy a gép egy ideig üresjáratban járjon, majd fokozatosan húzza ki a fúrófejet a furatból! Ezt ismételve kitisztíthatja a furatot és ezután folytathatja a fúrást.

Figyelmeztetés

Amikor a fúrófej áthatol az anyagon, amikor a furatot eltömíti a törmelék, illetve amikor a fúrófej betonvasba ütközik a betonban, nagy mértékű forgató energia lép fel a szerszámgépen! Mindig használja a szerszámgép másodlagos fogantyúját! A másodlagos és a fő fogantyút tartsa stabilan a kezében! Ennek elmulasztása a szerszámgép feletti uralom elvesztéséhez és komoly személyi sérüléshez vezethet.

Véső művelet

Először állítsa az üzemmód választót (4) a 4. ábrán illusztrált állásba!

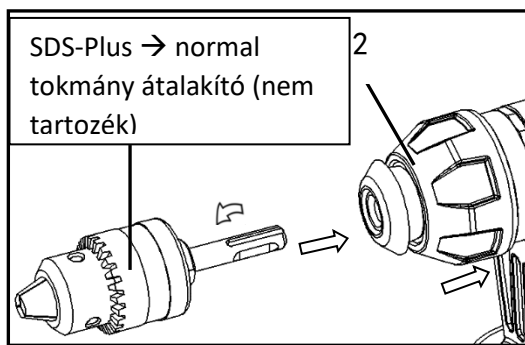
Tartsa a szerszámgépet stabilan mindkét kezével! Kapcsolja be a gépet és helyezzen könnyed nyomást a szerszámgépre, hogy az ne ugráljon irányíthatatlan módon! Ne

helyezzen felesleges nyomást a gépre, ezzel nem növeli a munkavégzés sebességét vagy hatékonyságát!

Fúrás

Állítsa az üzemmód választót (4) az 6-os ábrán látható pozícióba! A fúrótokmány használatával fémanyagba 13 mm-es átmérőjű furatot, faanyagba 40 mm átmérőjű furatot fúrhat!

11. ábra



Figyelmeztetés:

- Amikor a fúrótokmány csatlakoztatva van a szerszámgéphez, soha ne használja a gépet ütvefúró üzemmódban! Ez kárt tehet a tokmányban.
- A túlzott nyomás a fúrógépre nem gyorsítja fel a fúrás menetét. Valójában a szükségesnél nagyobb nyomás kárt tehet a fúrószár hegyében, csökkenti a szerszámgép teljesítményét és megrövidíti a szerszámgép élettartamát.
- Amikor a fúrószár átjut az anyagon nagymértékű forgási energia keletkezik és nehezedik a szerszámgépre és a fúrófejre. Tartsa a szerszámgépet stabilan és járjon el óvatosan, amikor a fúrófej közel jár az anyag átfúrásához.
- A kis méretű munkaanyagot mindig rögzítse egy satuban vagy hasonló rögzítő szerkezetben!

Karbantartás

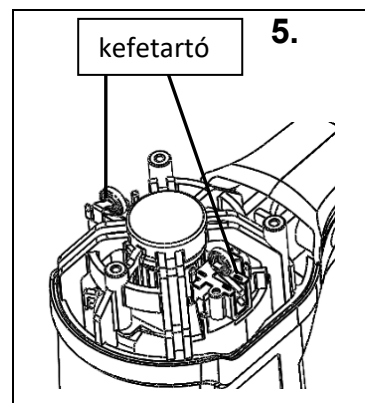
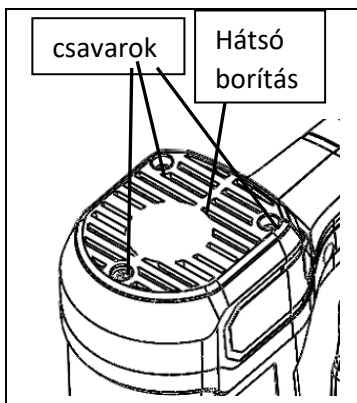
Figyelmeztetés:

- Mielőtt karbantartást vagy alkatrészcserét hajtana végre, ellenőrizze, hogy a szerszámgép le van választva a hálózatról!
- A biztonságos és megfelelő üzemidő érdekében mindig biztosítsa, hogy a szerszámgép szellőző nyílásai tiszták és akadálymentesek!

- A szerszám gép tisztítását leghatékonyabban sűrített levegő segítségével végezheti el! A sűrített levegő használatakor mindig viseljen védőszemüveget!
- Bizonyos tisztító és oldószerek kárt tehetnek a műanyag alkatrészekben! Ilyenek például: gázolaj, szén tetraklorid, klórozott oldószerek, ammónia és az olyan háztartási mosószerek, amelyek ammóniát tartalmaznak.
- A szerszám gépbe beszerelt kefék és kommutátorok úgy lettek megtervezve és legyártva, hogy hosszú ideig biztosítsák a megbízható munkamenetet. A motor csúcsteljesítményének fenntartása érdekében 2-6 hónapos időközönként ellenőrizze a kefék állapotát, s szükség esetén cserélje ki azokat!
- A sérült porsapkát azonnal cserélje ki! Javasoljuk, hogy ezt a műveletet szakképzett szervizzel cseréltesse ki (jótállás keretén kívül végzett tevékenység)
- A szerszám gépet, a használati utasítást és ha szükséges a kiegészítő alkatrészeket tárolja az eredeti csomagolásban! Így a szükséges információ és alkatrészek mindig kéznél lesznek.

A szénkefék cseréje

1. Lazítsa meg a csavarokat egy csavarhúzóval és távolítsa el a hátsó borítást!
2. Vegye ki a kefetartót és az elhasznált szénkeféket!
3. Helyezze be az új szénkeféket a tartóba!
4. Szerelje vissza a tartót a helyére és csavarozza vissza a hátsó borítást!



Szervizelés

Hogy megőrizze a szerszám gép biztonságos és megbízható munkavégzőképességét, a javításokkal, karbantartással vagy beállításokkal bízjon meg egy szakképzett szervizt!

Ártalmatlanítás

A szerszám gépet, a kiegészítő alkatrészeket és a csomagolást környezetbarát módon és a törvényeknek megfelelően arra kijelölt helyen adja le újrahasznosításra!

Műszaki adatok:

Típus	NXHD1533	
Áramellátás	230V ~50Hz	
Teljesítmény	1500W	
Üresjárat sebesség	300-800 ford/perc	
Ütés számok	1500-4000 ütés/perc	
Ütés energia	6 Joule	
Védelmi osztály	II	
Szerszámtok	SDS-plus	
Munkaképesség	Beton	32mm
	Acél	13mm
	Fa	40mm

Rezgés:

beton ütvefúrása: $a_{h,HD}=6,354 \text{ m/s}^2$ a fő markolaton, $a_{h,HD}=8,163 \text{ m/s}^2$ a segéd markolaton

vésés: $a_{h,Cheq}=12,027 \text{ m/s}^2$ a fő markolaton, $a_{h,Cheq}=16,433 \text{ m/s}^2$, $K=1,5 \text{ m/s}^2$ a segéd markolaton,

rezgési bizonytalanság: $K=1,5 \text{ m/s}^2$

Zaj:

Hangnyomás szint: $L_{PA}=93,30 \text{ dB(A)}$ $K_{PA}=3 \text{ dB}$;


Hangteljesítmény: $L_{WA}=104,30 \text{ dB(A)}$ $K_{WA}=3 \text{ dB}$;

A mérési eredmények az EN 62841 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Alkatrészrendelés:

Kérjük keresse fel a www.novotrading.hu/alkatresz weboldalt, majd kövesse az ott leírtakat.

Weboldalunkon alkatrészek mellett pl. kiegészítőket is talál, pl: SDS-Plus fúrószárat: <https://www.novotrading.hu/index.php?route=product/list&keyword=sds%20plus%20furo>

Gyártó/Importőr: Novotrading Kft., 1033 Budapest, Szentendrei út 89-95. 

v231222

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM, valamint a 8/2016. (XII. 6.) NMHH rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotradíng Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
(gyártó)
egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:
(a termék azonosító adatai)

NXHD1533 Fúrókalapács

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

M E G F E L E L

Jelen EK Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Irányelvek:

2006/42/EK előírás gépekre, szerkezetekre
2014/35/EU előírás kiefeszültségekkel működő termékekre (LVD)
2014/30/EU előírás elektromágneses zavar kibocsátására (EMC)
2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról (RoHS)

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 62841-1:2014, EN 62841-2-6:2020
EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021, EN 61000-3-2:2019/A1:2021, EN 61000-3-2:2013/A1:2019


A tanúsító szerv neve:

TÜV SÜD Product Service GmbH
Ridlerstrasse 65, D-80339 München, Németország

A termék CE megfeleléségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok előírásainak megfelelően.

Budapest, 2023.12.22.

A nyilatkozattétel helye és kelte



Handwritten signature of the manufacturer, Novotradíng Kft. The logo includes the company name 'Novotradíng', the address '1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.', and the tax ID 'Adószám: 14541342-2-41'.

Ugyvezeto

(A gyártó nevében kötelezettség vállalására feljogosított aláíró neve, P.H.)

