

EXPERT[®]

PERFORMANCE

Eredeti használati útmutató

Kézi körfűrész

NXSW1218



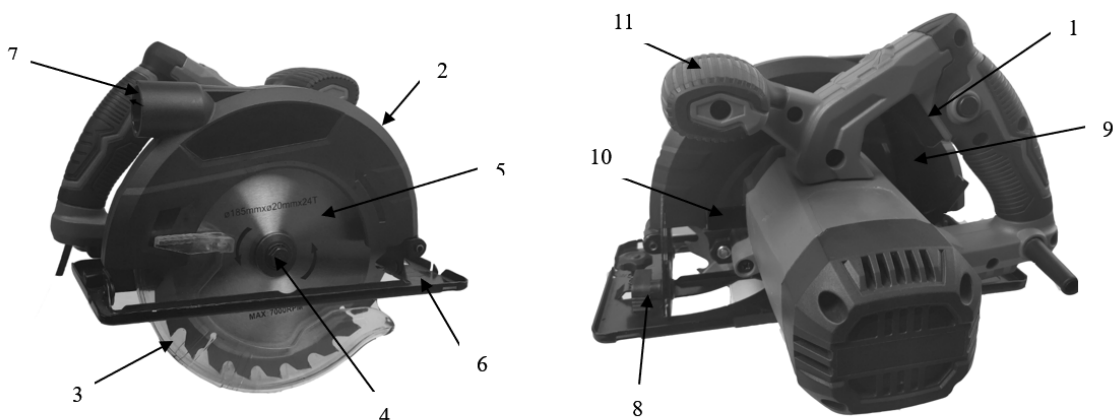
Köszönjük, hogy az EXPERT elektromos kézi körfűrész megvásárlása mellett döntött! Ebben a dokumentumban hasznos információkat talál a termék rendeltetésszerű és helyes használatával kapcsolatban, ezért kérjük, olvassa el figyelmesen! Jelen használati útmutató az eredeti fordítása.

Biztonság mindenképp előtt! Kérjük feltétlenül olvassa el a Biztonsági Utasításokat is! Azok be nem tartása áramütést, tüzet vagy személyi sérülést okozhat.

Rendeltetésszerű használat

A gépet arra tervezték, hogy fát vágjon, hosszanti és keresztirányban egyenes vonalon, 45 fokos szögben, szilárd felszínen, a használatra alkalmas vágótárcsákkal! A készüléket barkács felhasználásra tervezték. Bármely, az említettektől eltérő felhasználás a készülékben kárt tehet. A nem rendeltetésszerű használatból eredő mindennemű kárért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli.

A készülék részei



1. Biztonsági kapcsoló
2. Rögzített védőburkolat
3. Mozdítható védőburkolat
4. Tengely karima
5. Körfűrészlap
6. Alaplemez/talp
7. Porkivezető
8. Szög beállító
9. Vágásmélység beállító
10. Tengelyzár
11. Segédfogantyú
12. Vezető



Figyelmeztetés: kérjük olvassa el az összes biztonsági utasítást! Az utasítások figyelmen kívül hagyása tűzhez, áramütéshez, komoly sérüléshez vezethet!

A használati útmutatót tartsa meg jövőbeni használatra!

Biztonsági utasítások a vágótárcsák minden fajtájára

Veszély: Tartsa távol kezét a vágótárcsától és a vágófelülettől! A másik kezét tartsa a kiegészítő fogantyún vagy a motor burkolatán! Ha mindkét kezével a fűrészelt tartja, akkor a penge nem vághatja meg!

Ne nyúljon a munkadarab alá! A munkadarab alatt a védőburkolat nem tudja megvédeni a kezét.

A vágás mélységét állítsa a munkadarab vastagságához! A penge fogzatának kevesebb, mint fele legyen látható a munkadarab alsó oldalán!

A fűrészelés alatt a munkadarabot ne tartsa a kezében vagy a lábán! A munkadarabot rögzítse egy stabil állványon! Fontos, hogy úgy rögzítse a munkadarabot, hogy a testi sérülés, az irányítás elvesztésének veszélye, a penge megakadásának esélye minimális legyen!

Az elektromos szerszámgépet a szigetelt fogantyú segítségével tartsa, az olyan áramütések elkerülése érdekében, amelyek rejtett vezetékek elvágásakor történnek. A feszültség alatt lévő vezetékkel történő érintkezés miatt, a szerszámgép fém alkatrészei is feszültség alá kerülnek, és áramütés éri a felhasználót!

Hasítás esetén, mindig használjon hasításhoz való határoló vasat vagy egyenes élű vezetőt! Ez pontosabb hasítást tesz lehetővé, és csökkenti annak esélyét, hogy a penge megakad!

Mindig a megfelelő méretű és formájú vágótárcsát használja (gyémánt vagy kör) tengely nyílással! Az olyan vágótárcsa, amely nem megfelelő az adott állványzathoz, nem lesz képes a középpontos forgásra, és elveszti felette az irányítást.

Ne használjon oda nem illő vagy sérült alátétkarikát és csavart! Az alátéteket és a csavarokat az ön vágótárcsájához tervezték, az optimális teljesítmény elérése és a biztonságos működtetés érdekében!

A körfűrészelt ne használja ellentétes pozícióban, álló eszközként (kivéve az erre a célra tervezett fűrészasztalok)!

A gép visszarúgásának megakadályozása

- A gép visszarúgása akkor jelentkezik, ha a vágótárcsa rosszul van felszerelve, megakad vagy megszorul. Ennek következtében a felhasználó elveszti az uralmát a gép felett, fennáll a veszélye, hogy a penge elszabadul és sérülést okozhat a felhasználóban!
- Amikor a vágólap megakad a munkadarabban, a forgás leáll és az elszabaduló energiák miatt a motor az egységet ellentétes irányba hajtja meg.
- Ha a vágólap megcsavarodik vagy rosszul van beállítva, a fogazat a vágólap hátsó élén a faanyag hátsó élébe mélyedhet bele, ami által, a vágólap kimozdulhat a vágatból és a működtető felé ugorhat!

A megfelelő óvintézkedésekkel elkerülhető a visszarúgás jelensége, amelyet a fűrész nem rendeltetésszerű használata vagy az alkalmatlan munkakörülmények okoznak:

- Mindkét kezével stabil fogást tartson a fogantyún, és úgy tartsa a kezét, hogy az esetleges visszarúgást ellensúlyozhassa a tartásával! A vágólap oldala mellett helyezkedjen el és ne a vágóélel szemben! A megfelelő óvintézkedésekkel, a visszarúgást irányítás alatt tarthatja, még akkor is, ha a visszarúgás miatt a fűrész megugrik.
- Ha a vágólap megakad, vagy valami akadályozza a vágást, engedje el a kapcsolóját, tartsa a fűrészt mozdulatlan állapotban, amíg a vágólap teljesen meg nem áll! Soha ne kísérelje meg kiemelni a fűrészt a munkaanyagból, vagy visszahúzni azt mialatt a vágólap még mozgásban van, máskülönben visszarúghat! Miután teljesen megállt a fűrész, és biztosította, hogy nem indulhat el, ellenőrizze, hogy mi okozta a fennakadását!
- Ha rendbe hozta a fűrészt, illessze vissza a vágatba azt, olyan módon, hogy a vágólap fogazata még nem éri el az anyagot. Ha az újraindításkor a vágólap már beleakadt a munkaanyagba, a fűrész visszarúghat.
- A nagy munkadarabokat rögzítse, ezzel csökkentve annak az esélyét, hogy a vágólap beékelődik vagy visszarúg! A nagy darab munkaanyagok hajlamosak a saját súlyuk által meggömbülni. Az ilyen munkalapokat mindkét végénél támasszuk alá, a vágás vonala közelében és a távol eső végén is!
- Ne használjon tompa vagy sérült vágólapokat! A meg nem élezett vagy helytelenül beállított vágólapok keskeny bevágást eredményeznek, ezzel nagyobb súrlódással dolgoznak, amely növeli a vágólap elakadásának és a visszarúgásnak az esélyét!
- A vágás előtt rögzítse megfelelően a szögállító rögzítőkarokat! Ha a vágólap szöge vágás közben változik, az is a vágólap fennakadásához vagy visszarúgásához vezethet.

- Legyen fokozottan óvatos, ha beszúró vágást kísérel meg ellenőrizhetetlen holttéren, falakon! A befelé nyomuló vágólap olyan anyagba futhat bele, amelyek által visszarúg a fűrész.

Ellenőrizze az alsó védőburkolatot

- Minden egyes használat előtt ellenőrizze, hogy az alsó védőburkolat megfelelően zár-e! Ne működtesse a fűrész addig, amíg a védőburkolat nem mozog szabadon és nem zár le rögtön! Soha ne rögzítse az alsó védőburkolatot a nyitott pozícióban! Ha a fűrész véletlenül elejti, meghajolhat a burkolat! Emelje meg az alsó védőburkolatot a visszahúzó fogantyúval, és győződjön meg arról, hogy szabadon mozog, miközben nem érintkezik a vágólapal vagy más alkatrészsel! Ezt minden szögben és mélységgel ellenőrizze le!
- Ellenőrizze az alsó védőburkolat rugójának működését! Ha a burkolat és a rugó nem működik megfelelően, kérjük, javíttassa meg képzett szakember segítségével! Sérült alkatrészek, ragadós lerakódások vagy hulladék felgyülemelése esetén az alsó védőburkolat vontatottan működhet!
- Csak az olyan különleges vágások esetén húzza vissza az alsó védőburkolatot kézzel, mint a beszúró vágás vagy az összetett vágások! Emelje meg az alsó védőburkolatot a fogantyú visszahúzásával és amint a vágólap belevág az anyagba, engedje el a burkolatot! A fűrész többi használatánál az alsó védőburkolatnak automatikusan kell működnie!
- Mindig ellenőrizze, hogy az alsó védőburkolat takarja a vágólapot, mielőtt elhelyezi a fűrész a padon vagy a padlózatán! A védelem nélküli, lassuló vágólap elmozdítja a fűrészgépet a helyéről és kárt okoz abban, amihez ér. A kapcsoló elengedése után adjon időt a vágólap teljes megállásához, mielőtt leteszi a fűrészgépet!

A fűrész vágólapjának az ellenőrzése

- A tönkrement vagy meghajlott vágólapokat tilos használni!
- Ne használjon gyorsacélból készült vágólapokat (HSS acél).
- TILOS a csiszoló vágólapok használata!
- Csak ennek a kezelési útmutatónak a műszaki leírásában megadott fűrész vágólapot használja! A fűrész fogazat maximum 2,8 mm lehet!
- Kérjük, ügyeljen rá, hogy ne nehezdedjen súly a vágólapra a gép kikapcsolása után!
- Mindig ellenőrizze, hogy a fűrész vágólap megfelelően van rögzítve, és figyeljen a vágólap megfelelő forgására!

Üzemeltetésre vonatkozó utasítások

- A szerszámgépet tilos állványon rögzített szerszámgépként üzemeltetni!
- Ne használjon csiszolókorongot a szerszámgéppel!

1. Használati utasítás

Rögzítse a munkaanyagot! Győződjön meg arról, hogy a később látható felület lefelé néz, mivel a vágás azon az oldalon lesz a legpontosabb!

Kapcsolja be a szerszámgépet, mielőtt az érintkezésbe lép a munkaanyaggal! Ne helyezze a fűrészlapot nyomás alá! Hagyjon időt a gépnek a munkamenet befejezésére! A gépet mindkét fogantyúnál fogva tartsa a kezében! Ez biztosítja az optimális kontrollt a gép felett!

2. Állítsa be a vágómélységet!

1. Kapcsolja le a zárófogantyút a vágómélység beállítón!
2. Fordítsa le a vezető lapot!
3. Állítsa be a vágómélységet a skála segítségével! A fűrészlap fogazata 2 mm-re ki kell lógjon az anyagból!
4. Nyomja le a mélységállító zárófogantyúját!

3. A vezetőlap beállítása (vágószög)

1. Csavarja ki a vágószög állító zárócsavarját!
2. Állítsa be a vezetőlapot a kívánt szögre 0 és 45 fok között!
3. Csavarja vissza a zárócsavart!

4. A fűrészlap cseréje

Fontos! A fűrészlapon történő műveletek előtt húzza ki a hálózatról!

1. Nyissa ki az alsó burkolatot és tartsa meg a fűrészlapot!
2. A tengelyzár segítségével rögzítse a korong állását!
3. Lazítsa meg a csavart egy kulccsal!
4. Vegye ki a külső tengelykarimát és a fűrészlapot!
5. Tisztítsa meg a tengelykarimát és helyezzen be új fűrészlapot!
Figyelje meg a korong forgásirányát (Lásd a védőburkolaton található nyilat!)
6. A tengelyzár segítségével rögzítse a korongot!
7. A kulcs segítségével csavarja vissza a csavart és ellenőrizze a korong központosságát!

5. Be- és kikapcsolás

A bekapcsoláshoz: Nyomja le egyszerre a reteszelő gombot és a bekapcsoló gombot!

A kikapcsoláshoz: Engedje ki a reteszelő gombot és bekapcsoló gombot

6. Porelvezetés

Ez a szerszámgép erős eszköz, amely sok port termel. Mivel a szerszámgép teljesen elzárt koronggal lett felszerelve, a mesterséges porelvezetés különösen hatékony. Ipari porelszívóval vagy otthoni porszívóval összekötve a szerszámgép porkivezető nyílása lehetővé teszi a por azonnali összegyűjtését! Az ehhez szükséges tömlő (opcionális) felszereléskor a szerszámgép legyen leválasztva a hálózatról! Nyomja a tömlőt a kivezető nyílásra és rögzítse a fémkapoccsal! Győződjön meg arról, hogy a vágó védőburkolat megfelelően mozog! A lépcsős illesztőegységet nyomja rá a porszívó tömlőre! Ha szükséges, a szigetelőszalag használata megengedett!

7. Szénkefék

Figyelmeztetés! A szénkefék cseréjét megelőzően válassza le a szerszámgépet a hálózatról! Több hónapos használat elteltével szükségessé válik a szénkefék és a kommutátor ellenőrzése. Ha a kommutátor körül keletkező szikrák növekedésnek indulnak, a szénkefék cseréje szükséges!

Tisztítás és karbantartás

A szerszámgép biztonságos működtetéséhez szükséges annak rendszeres tisztítása. Mivel a nagymennyiségű por felgyülemzése következtében a gép helyes használata ellehetetlenedik. A porelvezető csővég eldugulhat és alkalmanként tisztítás válhat szükségessé, főként, ha nedves faanyagot vág! A motorház burkolatán lévő szellőztető nyílásokat mindig tartsa tisztán és akadálytalanul! Soha ne használjon maróhatású tisztítószert, mivel a műanyag alkatrészekben kárt tehetnek!

A további munkálatokkal kapcsolatban kérjük egyeztessen a szervizzel! Válassza le a gépet a hálózatról és tisztítsa meg egy apró, puha kefével!

Környezetvédelem

Az elektromos szerszámgép életútja végén tilos a háztartásbeli hulladékokkal együtt kidobni! Kérjük adja őket le újrahasznosításra az arra megfelelő létesítményeknél! Ha további tanácsra van szüksége az újrahasznosítást illetően, forduljon a helyi hatóságokhoz!



Az áthúzott szemetesekuka szimbóluma azt jelenti, hogy a szerszámgépet egy hulladékgyűjtő központban kell leadnia, ahol az elektromos gépeket elkülönítve kezelik.

Műszaki adatok

Feszültség	230V~50 Hz
Névleges teljesítmény	1200 W
Üresjárat sebesség	5500 fordulat/perc
Max. vágásmélység 90°-nál	65 mm
Max. vágásmélység 45°-nál	44 mm
Fűrész vágólap átmérője	185 mm
Fűrészlap furatátmérő	20 mm
Hangnyomásszint (L_{pA}) Hang	97,3 dB(A) (szórás K = 3 dB)
teljesítményszint (L_{wA})	108,3 dB(A) (szórás K = 3 dB)
Rezgés	3,856 m/s ²
(szórás K = 1,5 m/s ²)	
Védelem osztályozása	II

A mérési eredmények az EN 62841 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

Alkatrészrendelés:

Kérjük keresse fel a www.novotrading.hu/alkatresz weboldalt, majd kövesse az ott leírtakat.

Gyártó/Importőr: Novotrading Kft., 1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.



v240317

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(a 16/2008 (VIII. 30.) NFGM, valamint a 8/2016. (XII. 6.) NMHH rendelet előírásai szerint)

Mi, Novotrading Kft., H-1033 Budapest, Szentendrei út 89-95.
(importőr)
egyedül, saját felelősségünkre kijelentjük, hogy az alábbi termék:
(a termék azonosító adatai)

NXSW1218 Körfűrész

A rendeltetésszerű biztonságos használatnak, valamint az alábbiakban felsorolt vonatkozó előírásoknak

M E G F E L E L

Jelen CE Megfelelőségi nyilatkozathoz alkalmazott előírások és szabványok jegyzéke:

Direktívák:

2006/42/EK előírás gépekre, szerkezetekre
2014/30/EU előírás elektromágneses zavar kibocsátására (EMC)
2011/65/EU egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról (RoHS)

Egyéb műszaki előírás, egyeztetett szabvány:

EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014,
EN 55014-1:2017/A11:2020, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2019,
EN 61000-3-3:2013/A1:2019

A tanúsító szerv neve:

TÜV SÜD Product Service GmbH
Ridlerstrasse 65, D-80339 München, Németország

A termék CE megfelelőségi jellel került kereskedelmi forgalomba a vonatkozó harmonizált jogszabályok előírásainak megfelelően.

Budapest, 2024.03.17.

A nyilatkozattétel helye és kelte

Dobák István
Ügyvezető

(A gyártó/importőr nevében kötelezettség vállalására
feljogosított aláíró neve, P.H.)

